

**DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY  
ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI  
Z NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓRYCH ZNAJDUJĄ SIĘ DOMKI LETNISKOWE,  
LUB Z INNYCH NIERUCHOMOŚCI WYKORZYSTYWANYCH  
NA CELE REKREACYJNO-WYPOCZYNKOWE,  
WYKORZYSTYWANYCH JEDYNNIE PRZEZ CZĘŚĆ ROKU**

Podstawa prawna:	Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz. U. z 2013 r., poz. 1399 z późn. zm.)
Składający:	Formularz przeznaczony jest dla właścicieli nieruchomości, na których znajdują się domki letniskowe, lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, wykorzystywanych jedynie przez część roku, położonych na terenie gminy Mieroszów. Do złożenia deklaracji zobowiązani są właściciele nieruchomości (współwłaściciele, użytkownicy wieczysti, jednostki organizacyjne, osoby posiadające nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością). Jeżeli obowiązek złożenia deklaracji dotyczy jednocześnie kilku podmiotów wskazanych powyżej obowiązany do jego wykonania jest podmiot lub podmioty faktycznie władające nieruchomością.
Termin składania:	W terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
Miejsce składania:	W terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany będącej podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty. Urząd Miejski w Mieroszowie, Pl. Niepodległości 1, 58-350 Mieroszów

**A. ORGAN WŁAŚCIWY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI**

Burmistrz Mieroszowa

**B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI**

**Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji – zaznaczyć poprzez postawienie znaku „X”**

pierwsza deklaracja .....  
(data powstania obowiązku opłaty)

zmiana danych .....  
(data zaistnienia zmiany)

Uzasadnienie zaistnienia zmiany:

korekta deklaracji od ..... do.....  
(okres, którego dotyczy korekta)

Uzasadnienie przyczyn korekty deklaracji:

**C. SKŁADAJĄCY DEKLARACJĘ - zaznaczyć poprzez postawienie znaku „X”**

<input type="checkbox"/> właściciel	<input type="checkbox"/> współwłaściciel	<input type="checkbox"/> użytkownik wieczysty
<input type="checkbox"/> jednostka organizacyjna posiadająca nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu	<input type="checkbox"/> osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu	<input type="checkbox"/> inny podmiot władający nieruchomością .....

**D. DANE IDENTYFIKACYJNE**

**Rodzaj podmiotu – zaznaczyć poprzez postawienie znaku „X”**

<input type="checkbox"/> osoba fizyczna	<input type="checkbox"/> osoba prawna	<input type="checkbox"/> jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej
---	---------------------------------------	--

**Osoba fizyczna**

1. Pierwsze imię	Drugie imię	Nazwisko	
Data urodzenia	PESEL	Imię ojca	Imię matki
2. Pierwsze imię	Drugie imię	Nazwisko	
Data urodzenia	PESEL	Imię ojca	Imię matki

<b>Pozostałe podmioty (podmioty prowadzące działalność gospodarczą)</b>				
Imiona i nazwiska wspólników/Pełna nazwa:				
PESEL	NIP	REGON		
<b>Adres zamieszkania/siedziby właściciela nieruchomości</b>				
Kraj	Województwo	Powiat		
Gmina	Ulica	Nr domu	Nr lokalu	
Miejscowość	Kod pocztowy	Poczta		
Telefon kontaktowy stacjonarny	Telefon kontaktowy komórkowy	Adres poczty elektronicznej		
<b>Adres do korespondencji (wypełnić w przypadku, gdy jest inny niż adres zamieszkania)</b>				
Kraj	Województwo	Powiat		
Gmina	Ulica	Nr domu	Nr lokalu	
Miejscowość	Kod pocztowy	Poczta		
<b>E. DANE NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ ZNAJDUJĄ SIĘ DOMKI LETNISKOWE, LUB INNEJ NIERUCHOMOŚCI WYKORZYSTYWANEJ NA CELE REKREACYJNO-WYPOCZYNKOWE, WYKORZYSTYWANEJ JEDYNIEM PRZEZ CZĘŚĆ ROKU</b>				
Gmina Mioszów	Miejscowość	Ulica		
Nr domu	Nr lokalu	Nr ewidencyjny działki (nieruchomość niezabudowana)		
<b>Sposób zbierania i odbierania odpadów komunalnych - zaznaczyć poprzez postawienie znaku „X”</b>	<input type="checkbox"/> selektywny	<input type="checkbox"/> nieselektywny		
<b>Opłata za gospodarowanie odpadami komunalnymi z nieruchomości, na której znajdują się domki letniskowe, lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, wykorzystywanej jedynie przez część roku</b>				
Ilość domków letniskowych lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe w przypadku zbierania i odbierania odpadów komunalnych w sposób selektywny	Ilość domków letniskowych lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe w przypadku zbierania i odbierania odpadów komunalnych w sposób nieselektywny	Ryczałtowa stawka opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi		<b>Kwota opłaty</b> (iloczyn liczby wskazanych nieruchomości i stawki opłat)
		Selektywna zbiórka odpadów	Nieselektywna zbiórka odpadów	
<b>F. OŚWIADCZENIE I PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ / OSOBY REPREZENTUJĄCEJ SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ</b>				
Oświadczam, że dane zawarte w deklaracji są zgodne ze stanem faktycznym.				
Data wypełnienia deklaracji	Czytelny podpis składającego deklarację			

*Pouczenie:*

1. *Obowiązek złożenia deklaracji:*
  - a. *pierwsza deklaracja – właściciel nieruchomości ma obowiązek złożyć w terminie 14 dni od dnia zamieszkania pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych;*
  - b. *nowa deklaracja – w przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi (np. zmiany ilości osób zamieszkałych w nieruchomości, zmiana ilości i/lub pojemności pojemników, zmiana sposobu zbierania i zagospodarowania odpadów komunalnych);*
  - c. *korekta deklaracji – właściciel nieruchomości winien złożyć deklarację korygującą wraz z dołączonym pisemnym uzasadnieniem przyczyn korekty (art. 81 § 2 Ordynacji podatkowej) w przypadku zmiany danych nie będących podstawą ustalenia należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi (np. zmiana nazwiska, nazwy firmy, adresu do korespondencji), a także w przypadku konieczności zmiany uprzednio złożonej deklaracji wynikającej np. z zaniżenia lub zawyżenia opłaty.*
2. *W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany.*
3. *Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynikającą z niniejszej deklaracji, należy bez wezwania uiszczać z góry do 28-go lutego danego roku, którego obowiązek ponoszenia opłaty dotyczy.*
4. *Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U z 2005 r. Nr 229, poz. 1945 ze zm.).*