

# **SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH**

**Inwestor:**

Gmina Mioszów  
Pl. Niepodległości 1  
58-350 Mioszów

**Nazwa inwestycji:**

„Modernizacja obiektu mostowego położonego na dz. nr ewid. 261/1 obr. Mioszów 1 –  
etap I”

**Lokalizacja:**

dz. nr ewid. 261/1 obr. Mioszów 1

Opracowała:  
Karolina Kucharska

Mioszów, wrzesień 2022 r.

# SPECYFIKACJE TECHNICZNE SPECYFIKACJA OGÓLNA

## 1. WSTĘP

### 1.1. Przedmiot ST

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej (ST) są ogólne wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z modernizacją obiektu mostowego położonego na dz. nr ewid. 261/1 obr. Mioszów 1 - etap I.

### 1.2. Zakres stosowania ST

ST jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1 związanych z modernizacją obiektu mostowego położonego na dz. nr ewid. 261/1 obr. Mioszów 1 - etap I.

## 2. USTALENIA OGÓLNE

### 2.1. Specyfikacje techniczne

Nr	Tytuł
1	Demontaż balustrad mostowych
2	Remont belek podporęczowych
3	Montaż nowych balustrad mostowych

### 2.2. Materiały

#### 2.2.1. Wymagania ogólne

Wszystkie dostarczone materiały przed ich użyciem mają uzyskać akceptację Inspektora Nadzoru.

#### 2.2.2. Transport materiałów

Wykonawca zobowiązany jest do stosowania jedynie takich środków transportu, które nie wpłyną niekorzystnie na jakość wykonywanych robót i właściwości przewożonych materiałów. Przy ruchu na drogach publicznych pojazdy będą spełniać wymagania dotyczące przepisów ruchu drogowego. Wykonawca będzie usuwać na bieżąco, na własny koszt, wszelkie zanieczyszczenia spowodowane jego pojazdami na drogach publicznych oraz dojazdach do terenu robót.

## SPECYFIKACJA TECHNICZNA NR 1 DEMONTAŻ BALUSTRAD MOSTOWYCH

## 1. WSTĘP

### 1.1. Przedmiot ST

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej (ST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z demontażem istniejących balustrad mostowych.

### 1.2. Zakres stosowania ST

ST jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1 związanych z modernizacją obiektu mostowego położonego na dz. nr ewid. 261/1 obr. Mioszów 1 - etap I.

### **1.3. Zakres robót objętych ST**

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z demontażem balustrad mostowych na obiekcie mostowym.

### **2. MATERIAŁY**

Materiały nie występują.

### **3. SPRZĘT**

Użyty przez Wykonawcę sprzęt lub narzędzia do demontażu balustrad mostowych powinny zapewniać ciągłość prac. W przypadku, gdy użyty przez Wykonawcę sprzęt lub narzędzia nie zapewniają bezawaryjnej pracy Inspektor Nadzoru może zażądać zmiany stosowanego sprzętu lub narzędzi.

### **4. TRANSPORT**

Materiały z rozbiórki należy przewozić transportem samochodowym. Przy ruchu po drogach publicznych pojazdy powinny spełniać wymagania dotyczące przepisów ruchu drogowego w odniesieniu do dopuszczalnych obciążeń na osie, wymiarów ładunku i innych parametrów technicznych.

### **5. WYKONANIE ROBÓT**

Wszystkie obiekty i urządzenia znajdujące się w bezpośredniej bliskości rozbiieranych elementów i nie przeznaczone do usunięcia, powinny być przez Wykonawcę zabezpieczone przed uszkodzeniem. W przypadku uszkodzenia przez Wykonawcę nie przeznaczonych do rozbiórki elementów obiektu mostowego, Wykonawca dokona ich wymiany na nowe na własny koszt i własnym staraniem.

Wszystkie elementy i materiały rozbiórkowe powinny być dokładnie zebrane z obszaru rozbiórki i wywiezione. Podczas rozbiórki elementów nawierzchni obiektu mostowego nad rzeką należy zwrócić szczególną uwagę, aby materiały powstałe z rozbiórki nie pozostały w korycie rzeki.

### **6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT**

Kontrola jakości robót polega na sprawdzeniu:

- kompletności wykonanych robót rozbiórkowych,
- stopnia ewentualnego uszkodzenia elementów obiektu mostowego nie podlegających rozbiórcie,
- ilości wywiezionych materiałów rozbiórkowych w miejscu ich złożenia.

### **7. OBMIAR ROBÓT**

Jednostką obmiarową dla demontażu balustrad mostowych jest 1 m.

### **8. ODBIÓR ROBÓT**

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z ST i wymaganiami Inspektora nadzoru, jeżeli wszystkie wymagania wg pkt. 6 zostały spełnione.

### **9. PODSTAWA PŁATNOŚCI**

Podstawą płatności jest cena jednostkowa skalkulowana przez Wykonawcę za jednostkę obmiarową ustaloną dla danej pozycji kosztorysu. Dla pozycji kosztorysowych wycenionych ryczałtowo podstawą płatności jest wartość (kwota) podana przez Wykonawcę w danej pozycji kosztorysu. Cena jednostkowa lub kwota ryczałtowa pozycji kosztorysowej będzie uwzględniać wszystkie czynności, wymagania i badania składające się na jej wykonanie, określone dla tej roboty w ST.

## **SPECYFIKACJA TECHNICZNA NR 2 REMONT BELEK PODPORĘCZOWYCH**

### **1. WSTĘP**

#### **1.1. Przedmiot ST**

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej (ST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z remontem belek podporęczowych.

#### **1.2. Zakres stosowania ST**

ST jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1 związanych z modernizacją obiektu mostowego położonego na dz. nr ewid. 261/1 obr. Mioszów 1 - etap I.

#### **1.3. Zakres robót objętych ST**

Roboty, których dotyczy ST obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu remont belek podporęczowych.

### **2. MATERIAŁY**

Należy stosować zaprawy betonowe nieskurczliwe typu PCC posiadające aktualną Aprobate Techniczną lub jej promesę wydaną przez IBDiM. Należy stosować tylko materiały o nieprzeterminowanej przydatności do stosowania.

Na żądanie Inspektora Nadzoru, Wykonawca zobowiązany jest udokumentować źródło zakupu materiałów, składników materiałów do naprawy ubytków i wyrównywania nierówności oraz przedłożyć te dokumenty na piśmie wraz z atestami tych materiałów.

### **3. SPRZĘT**

Użyty przez Wykonawcę sprzęt lub narzędzia do uzupełniania ubytków powinny zapewniać ciągłość prac oraz uzyskanie wymaganej jakości robót. W przypadku, gdy użyty przez Wykonawcę sprzęt lub narzędzia nie zapewniają bezawaryjnej pracy lub uzyskania wymaganej jakości robót Inspektor Nadzoru może zażądać zmiany stosowanego sprzętu lub narzędzi

### **4. TRANSPORT**

Sposób transportu przez Wykonawcę materiałów, konstrukcji lub wyrobów przewidzianych do uzupełnienia ubytków nie może powodować obniżenia ich jakości lub trwałych uszkodzeń.

### **5. WYKONANIE ROBÓT**

Roboty należy prowadzić przy temperaturze otoczenia powyżej + 5°C. Przed ułożeniem zaprawy powierzchnia powinna być możliwie chropowata, oczyszczona z luźno związanych z podłożem i kruchych elementów betonowych, pyłu i innych zanieczyszczeń. W przypadku wystąpienia mlecza cementowego należy je usunąć powodując uszorstnienie powierzchni. Zalecaną techniką jest piaskowanie. Widoczne pręty zbrojeniowe muszą być zabezpieczone przed korozją środkiem pasywowującym. Przed ułożeniem zaprawy powierzchnia betonu musi być matowo – wilgotna. Jeśli beton jest bardzo suchy, należy nawilżyć go w dniu poprzedzającym naprawę.

Mieszanie zapraw powinno odbywać się w mieszalnikach lub w małych betoniarkach przeciwbieżnych. Po wymieszaniu zaprawę należy wbudować ręcznie kielnią lub drewnianą packą. Zacieranie na gładko wykonuje się stosując zacieraczki metalowe, z twardego tworzywa lub z gąbki. Świeżo położony materiał powinien być zabezpieczony przed gwałtownym odparowaniem wody. Najlepsze rezultaty osiąga się zraszając ułożoną zaprawę wodą w ciągu 24 godzin po wbudowaniu, przykrywając powierzchnię wilgotną tkaniną lub stosując środek chemiczny zwalniający odparowanie wody. Chronić przed deszczem przez 10 godzin po wbudowaniu. Wszystkie roboty należy wykonać ściśle przestrzegając zaleceń producenta podanych w instrukcji stosowania.

## **6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT**

Ocena środków przeprowadzenia remontu belek podporęczowych powinna być oparta na atestach producenta. W przypadku braku atestu Wykonawca powinien przedstawić własne badania. Wykonawca ma obowiązek kontrolować jakość środków dla każdej dostawy.

Prawidłowość nanoszenia zapraw powinna być sprawdzona wizualnie. Ocenia się jednorodność wykonania, stwierdza brak pustek i równomierność rozłożenia zaprawy. Jakość ułożonej zaprawy oraz ilość zużytego materiału powinny być zgodne z wymaganiami instrukcji stosowania wydanej przez producenta.

## **7. OBMIAR ROBÓT**

Jednostką obmiarową jest 1 m uzupełnienia ubytków.

## **8. ODBIÓR ROBÓT**

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z ST i wymaganiami Inspektora nadzoru, jeżeli wszystkie wymagania wg pkt. 6 zostały spełnione.

## **9. PODSTAWA PŁATNOŚCI**

Podstawą płatności jest cena jednostkowa skalkulowana przez Wykonawcę za jednostkę obmiarową ustaloną dla danej pozycji kosztorysu. Dla pozycji kosztorysowych wycenionych ryczałtowo podstawą płatności jest wartość (kwota) podana przez Wykonawcę w danej pozycji kosztorysu. Cena jednostkowa lub kwota ryczałtowa pozycji kosztorysowej będzie uwzględniać wszystkie czynności, wymagania i badania składające się na jej wykonanie, określone dla tej roboty w ST.

# **SEPCYFIKACJA TECHNICZNA NR 3 MONTAŻ NOWYCH BALUSTRAD MOSTOWYCH**

## **1. WSTĘP**

### **1.1. Przedmiot ST**

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej (ST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z montażem nowych balustrad mostowych na obiekcie mostowym położonym na dz. nr ewid. 261/1 obr. Mieroszów 1.

### **1.2. Zakres stosowania ST**

ST jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1 związanych z montażem stalowych balustrad mostowych na obiekcie mostowym położonym na dz. nr ewid. 261/1 obr. Mieroszów 1 - etap I.

### **1.3. Zakres robót objętych ST**

Ustalenia zawarte w niniejszej ST dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z wykonaniem i odbiorem montażu barier mostowych.

## **2. MATERIAŁY**

Przedmiotem niniejszej ST jest typowa balustrada wykonana wg Katalogu detali mostowych, GDDKiA, Warszawa 2002, 2004. Wysokość balustrady powinna wynosić:

- 1100 mm - przy chodnikach dla pieszych,
- 1200 mm - przy ścieżkach rowerowych,
- 1300 mm - nad liniami kolejowymi z ruchem pieszych na obiekcie.

Materiałami stosowanymi są:

- elementy stalowe poręczy z gatunków stali spawalnych,
  - profile kształtowe znajdujące się w zakresie produkcji hut na terenie kraju, posiadające dokumenty potwierdzające wprowadzenie ich do obrotu w budownictwie.
- Materiały stosowane do zabezpieczenia antykorozyjnego muszą spełniać wymagania normowe lub wynikające z ustanowionych na nie aprobat technicznych.
- zaprawa bezskurczowa typu PCC mieszana na budowie.

### **3. SPRZĘT**

Balustardy mostowe należy montować ręcznie. Do wykonania robót Wykonawca powinien dysponować lekkim sprzętem - spawarką, sprzętem do malowania ręcznego lub natryskowego.

### **4. TRANSPORT**

Materiały przeznaczone na poręcz mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu pod warunkiem, że transportowane elementy nie będą narażone na uszkodzenia oraz nadmierne odkształcenia. W związku z czym należy je prawidłowo rozkładać na całej powierzchni ładunkowej zabezpieczając przed możliwością przesuwu podczas transportu.

### **5. WYKONANIE ROBÓT**

W gzymsach konstrukcji (podwalinach) należy przewidzieć otwory na słupki lub odpowiednie „marki” stalowe do zamocowania (osadzenia) poręczy na budowie. Przed przystąpieniem do zamocowania poręczy na obiekcie należy ją zabezpieczyć antykorozyjnie zestawem malarskim. Uszkodzone miejsca podczas transportu oraz osadzenia na obiekcie należy ponownie zabezpieczyć. Roboty spawalnicze prowadzić należy w temperaturze otoczenia powyżej +5°C, zgodnie z PN-S-10050.

### **6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT**

Kontrola jakości robót polega na sprawdzeniu:

- jakości elementów składowych balustrady mostowej,
- wymiarów całej zamontowanej balustrady mostowej,
- kontroli powłok malarskich,
- równości i zgodności zamocowania na obiekcie.

### **7. OBMIAR ROBÓT**

Jednostką obmiaru bariery mostowej jest 1 m.

### **8. ODBIÓR ROBÓT**

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z ST i wymaganiami Inspektora nadzoru, jeżeli wszystkie wymagania wg pkt. 6 zostały spełnione.

### **9. PODSTAWA PŁATNOŚCI**

Podstawą płatności jest cena jednostkowa skalkulowana przez Wykonawcę za jednostkę obmiarową ustaloną dla danej pozycji kosztorysu. Dla pozycji kosztorysowych wycenionych ryczałtowo podstawą płatności jest wartość (kwota) podana przez Wykonawcę w danej pozycji kosztorysu. Cena jednostkowa lub kwota ryczałtowa pozycji kosztorysowej będzie uwzględniać wszystkie czynności, wymagania i badania składające się na jej wykonanie, określone dla tej roboty w ST.